

**DURMA**

PLATE ROLL BENDING  
PROFILE BENDING  
BANDSAW





## DURMAZLAR

Durmazlar machinery, founded in 1956, was the first sheet metal working machines manufacturer in Turkey.

The first production of Durmazlar was a manual sheet cutting machine. Nowadays Durmazlar is proudly offering a wide range of products in sheet metal working industry.

Durmazlar with its annually 6000 machine production capacity in its 150.000 square meter area, is the biggest sheet metal working machine producer company worldwide.

Durmazlar is offering its products with the brand name DURMA. Main technologies offered in Durmazlar are as follows.

- Laser cutting technology
- Punch and forming technology
- Plasma cutting technology
- Bending technology
- Cutting technology
- Combined shearing technology
- Programming systems
- Automation technology
- Plate roll bending
- Profile bending
- Band saw

Durmazlar is working and continuously investing for its employee and production in order to achieve better success, better technology and better environment with its 1000 employee,. The company is aiming to be effective on its customer's future improvements and to share big ideas by offering the latest technologies under the most competitive circumstances and forecasting their future requirements.

DURMA is world class brand name which is serving the world technology to its customers in 82 countries and growing together with them.

**4 ROLLS**

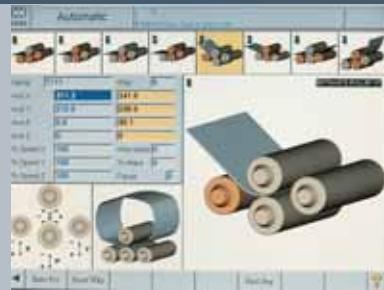
**HRB-4**

## **HYDRAULIC ROLL BENDING HİDROLİK SİLİNDİR**



Pre-bending, conical bending and ellipse bending can be made easily on Hydraulic 4 Roll Bending Machine. Hydraulic 4-Roll Bending Machines have all advantages of the assymmetrical and pyramidal bending machines. It is possible to make double pre-bend on both ends in one pass. This machine have 2 hydraulic powered rolls which hydraulic motor and planet gears are mounted on. All four rolls have been mounted on the bearings. Hydraulic drop-end feature is exists on this machine. Hydraulic and electrical systems have been safeguarded from overloads, and required minimum maintanence. Hydraulic and electrical components are modular and according to the world standarts. All models have been manufactured according to CE norms. Depends on our customers'request, these machines can be manufactured in different sizes.

4 Merdaneli Hidrolik Silindir Makinesi önbüküm, büküm, konik ve elips şeklinde büküm işlemelerini problemsiz yapabilecek şekilde dizayn edilmiştir. Bu makinada asimetrik ve simetrik bükme makinalarının özellikleri ve avantajları bir araya getirilmiştir. Çift taraflı olarak bir kerede önbüküm işlemi yapmak mümkündür. Hidrolik tıhrikli 2 merdane ile donatılmış olup hidrolik motor ve planet redüktör sistemi merdaneler üzerine monte edilmiştir. Merdaneler ise rulmanlar üzerine yataklanarak montajı yapılmıştır. Ayrıca hidrolik açılabilir üst mil kapağı sisteme mevcuttur. Hidrolik ve elektrik sistemi aşırı yüklenmelere karşı korunmuş olup, az bakım gerektirecek şekilde dizayn edilmiştir. Makinada kullanılan hidrolik ve elektrik malzemeleri modüler olup dünya standartlarındadır. Bütün modeller Avrupa normlarına uygun olarak üretilmiştir. Firmamız tarafından müşterinin isteğine bağlı olarak farklı ölçü ve uzunluklarda makinalarda yapılmaktadır.



**Special design for cone bending  
and easy handling.**

Konik bükümlere özel dizayn ve  
çalışma kolaylığı.



**Conical and poly-centric bendings precisely acquired by control of CNC unit on 4 rolls.**

Konik ve çok merkezli bükümler CNC 4 valsli silindirler vasıtısıyla hassasiyetle gerçekleştirilir.



**Parallelism of the bottom roll is achieved by strong torsion bar.**

Alt valslerin paralelligi yüksek dayanımlı denge mili vasıtısıyla sağlanır.



## Special applications to fulfill customer requirements.

Müşteri isteğine uygun özel çözümler



### Standart Specifications

- \* Control unit with digital readout
- \* Cone bending
- \* Hardened rolls
- \* Electronic side rolls control
- \* Parallelism of the bottom roll by torsion bar.
- \* Stress relieved steel construction machine frame
- \* Dual speed control
- \* All rolls mounted in bearing
- \* Hydraulic opening and easy pull out system
- \* Central rolls are driven with hydraulic motor and planetary gear box
- \* Electrical and hydraulic protection against overloads
- \* Hydraulic pressure adjustable bottom roll

### Standart Özellikler

- \* Kontrol Ünitesi kürsülü ve dijital gösterge
- \* Konik kıvrıma terribatı
- \* Indüksiyon ile sertleştirilmiş valsler
- \* Yan valslerin konumları elektronik senkronizasyonlu
- \* Alt Vals rıjıt mekanik senkronizasyonlu
- \* Makine gövdesi stresi alınmış çelik kaynak kontruksiyondu
- \* Çift hız kontrolü
- \* Valsler Rulman ile yataklanmıştır
- \* Üst vals kapağı hidrolik olarak ağır. Parelel kalan top sayesinde gırışma işlemi problemsiz ve kolay bir şekilde parçanın gırılmasına olanak sağlar.
- \* Alt ve Üst Valsler hidrolik motor ve planet rediktör ile tarihlidir.
- \* Aşırı yüklemelere karşı hidroliksel ve elektriksel önlem alınmıştır
- \* Sıkma basıncı ayarlanabilir alt vals
- \* CNC Makinalarda, tüm eksenlerin pozisyonlamasında ayarlanabilir hız

### Optional Accessories

- \* CNC control unite
- \* NC control unite
- \* Variable speed control
- \* Oil cooling
- \* Side supports
- \* Vertical support (mechanical Ø 2 mt.x 1.5 to)
- \* Vertical support (hydraulic Ø 3 mt.x 4 to)
- \* Vertical support (hydraulic Ø 3 mt.x 6 to)
- \* Material feed table
- \* Changeable top roll for smaller diameters

### Opsiyonel Özellikler

- \* CNC kontrol ünitesi
- \* NC kontrol ünitesi
- \* Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- \* Yağ soğutma sistemi
- \* Çift taraflı yan dayamalar
- \* Dikey destekleyici vinç sistemi (mekanik - çap 2 mt.x 1,5 to)
- \* Dikey destekleyici vinç sistemi (hidrolik - çap 3 mt.x 4 to)
- \* Dikey destekleyici vinç sistemi (hidrolik - çap 3 mt.x 6 to)
- \* Malzeme sürme tabası
- \* Üst Vals (küçük çaplar için) değiştirilebilir

Type Tip	Bending Length Bükme Boyu	$\varnothing D_{min} = \varnothing d \times 3$		Pre - Bending Capacity Ön Bükmü Kapasitesi	Bending Capacity Bükme Kapasitesi	Top Roll Ø Üst Vals Ø	Bottom Roll Ø Alt Top Ø	Slide Rolls Yan Toplar	Length Boy	Width Genişlik	Height Yükseklik	Weight Ağırlık	(kg)	(kW)
		I (mm)	t (mm)											
		(mm)	(mm)											
HRB-4 2006	2050	4	6	170	150	140	3850	1300	1150	2700	4			
HRB-4 2008	2050	6	8	200	180	170	3850	1300	1150	3900	5,5			
HRB-4 2010	2050	8	10	210	190	180	3950	1400	1150	4300	7,5			
HRB-4 2013	2050	10	13	230	210	190	3950	1400	1150	5300	7,5			
HRB-4 2016	2050	13	16	270	250	220	4150	1650	1400	6500	11			
HRB-4 2020	2050	16	20	300	270	220	4150	1650	1400	8000	11			
HRB-4 2025	2050	20	25	330	300	250	4350	1900	1700	10500	15			
HRB-4 2030	2050	25	30	360	330	250	4350	1900	1700	11200	18,5			
HRB-4 2035	2050	30	35	400	370	300	4950	2100	1900	14000	22			
HRB-4 2506	2550	4	6	200	180	170	4350	1300	1150	4300	5,5			
HRB-4 2508	2550	6	8	210	190	180	4450	1400	1150	4800	7,5			
HRB-4 2510	2550	8	10	230	210	190	4450	1400	1150	6000	7,5			
HRB-4 2513	2550	10	13	270	250	220	4650	1650	1400	7200	11			
HRB-4 2516	2550	13	16	300	270	220	4650	1650	1400	8800	11			
HRB-4 2520	2550	16	20	330	300	250	4850	1900	1700	10200	15			
HRB-4 2525	2550	20	25	360	330	250	4850	1900	1700	12500	18,5			
HRB-4 3006	3100	4	6	210	190	180	5000	1400	1150	5300	7,5			
HRB-4 3008	3100	6	8	230	210	190	5000	1400	1150	6500	7,5			
HRB-4 3010	3100	8	10	270	250	220	5200	1650	1400	8500	11			
HRB-4 3013	3100	10	13	300	270	220	5200	1650	1400	9700	11			
HRB-4 3016	3100	13	16	330	300	250	5400	1900	1700	12200	15			
HRB-4 3020	3100	16	20	360	330	250	5400	1900	1700	14000	18,5			
HRB-4 3025	3100	20	25	400	370	300	6000	2100	1900	18000	22			
HRB-4 3030	3100	25	30	430	400	330	6000	2200	2000	24000	30			
HRB-4 3035	3100	30	35	450	420	360	6500	2300	2200	30000	37			
HRB-4 3040	3100	35	40	470	430	360	6500	2300	2200	33000	37			
HRB-4 3050	3100	40	50	520	490	420	6700	2700	2500	45000	55			
HRB-4 3065	3100	50	65	650	600	500	7300	3600	3650	74000	66			
HRB-4 4008	4100	6	8	300	270	220	6200	1650	1400	12200	11			
HRB-4 4013	4100	10	13	360	330	250	6400	1900	1700	16500	18,5			
HRB-4 4016	4100	12	15	400	370	300	7000	2100	1900	20000	22			

## HRB-3

# HYDRAULIC ROLL BENDING HİDROLİK SİLİNDİR



#### Standart Specifications

- \* Control unit with digital readout
- \* Cone bending
- \* Hardened rolls
- \* Electronic side rolls control
- \* Parallelism of the bottom roll by torsion bar.
- \* Stress relieved steel construction machine frame
- \* Dual speed control
- \* All rolls mounted in bearing
- \* Hydraulic opening and easy pull out system
- \* Central rolls are driven with hydraulic motor and planetary gear box
- \* Side rolls are hydro motor driven, Ø 360 mm with hydraulic motor and planetary gear box
- \* Electrical and hydraulic protection against overloads

#### Standart Özellikler

- \* Kontrol Ünitesi kürsülü ve dijital gösterge
- \* Konik kıvrma tertibatı
- \* Indüksiyon ile sertleştirilmiş valsler
- \* Yan valslerin konumları elektronik senkronizasyonlu
- \* Alt Vals rıjt mekanik senkronizasyonlu
- \* Makine gövdesi stresi alınmış çelik kaynak kontrüksiyondur
- \* Çift hız kontrolü
- \* Valsler Rulman ile yataklanmıştır
- \* Üst vals kapağı hidrolik olarak açılır. Parelal kalantop sayesinde çıkarma işlemi problemsiz ve kolay bir şekilde parçanın çıkarılmasına olanak sağlar.
- \* Alt ve Üst Valsler hidro motor ve planet rediktör ile tahrıldır.
- \* Yan valsler hidro motor, Ø 360 mm ve üzeri rediktör + hidrolik motor
- \* Aşırı yüklemelere karşı hidroliksel ve elektriksel önlem alınmıştır

#### Optional Accessories

- \* Variable speed control
- \* Oil cooling
- \* Side supports
- \* Vertical support (mechanical Ø 2 mt.x 1.5 to)
- \* Vertical support (hydraulic Ø 3 mt.x 4 to)
- \* Vertical support (hydraulic Ø 3 mt.x 6 to)
- \* Material feed table
- \* Changeable top roll for smaller diameters
- \* Extended rolls for section bending

#### Opsiyonel Özellikler

- \* Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- \* Yağ soğutma sistemi
- \* Çift taraflı yan dayamalar
- \* Dikey destekleyici vinç sistemi (mekanik - çap 2 mt. x 1,5 to)
- \* Dikey destekleyici vinç sistemi (hidrolik - çap 3 mt.x 4 to)
- \* Dikey destekleyici vinç sistemi (hidrolik - çap 3 mt.x 6 to)
- \* Malzeme sürme tablosu
- \* Üst Vals (küçük çaplar için) değiştirilebilir.
- \* Profil büküm için uzatılmış valsler

Type Tip	Bending Length Bükme Boyu	$\varnothing D_{min} = \varnothing dx 3$		Top Roll Ø Üst Vals Ø	Slide Rolls Yan Topalar	Length Boy	Width Genişlik	Height Yükseklik	Weight Ağırlık	Motor Power Motor Gücü
		Pre - Bending Capacity Ön Bükmüş Kapasitesi	Bending Capacity Bükme Kapasitesi							
		I (mm)	t (mm)							
HRB-3 2006	2050	4	6	185	165	3850	1300	1150	2500	4
HRB-3 2008	2050	6	8	200	180	3850	1300	1150	3300	5,5
HRB-3 2010	2050	8	10	220	200	3950	1400	1150	4000	7,5
HRB-3 2013	2050	10	13	230	210	3950	1400	1500	4800	7,5
HRB-3 2016	2050	13	16	270	250	4150	1650	1400	6000	11
HRB-3 2020	2050	16	20	290	270	4150	1650	1400	7200	11
HRB-3 2025	2050	20	25	320	290	4350	1900	1700	9300	15
HRB-3 2030	2050	25	30	360	320	4350	1900	1700	10000	18,5
HRB-3 2506	2550	4	6	200	180	3850	1300	1150	3800	5,5
HRB-3 2508	2550	6	8	220	200	4450	1400	1150	4500	7,5
HRB-3 2510	2550	8	10	230	210	4450	1400	1500	5500	7,5
HRB-3 2513	2550	10	13	270	250	4650	1650	1400	6700	11
HRB-3 2516	2550	13	16	290	270	4650	1650	1400	8000	11
HRB-3 2520	2550	16	20	320	290	4850	1900	1700	10400	15
HRB-3 2525	2550	20	25	360	320	4850	1900	1700	11500	18,5
HRB-3 3006	3100	4	6	220	200	5000	1400	1150	5000	7,5
HRB-3 3008	3100	6	8	230	210	5000	1400	1500	6000	7,5
HRB-3 3010	3100	8	10	270	250	5200	1650	1400	7500	11
HRB-3 3013	3100	10	13	290	270	5200	1650	1400	9000	11
HRB-3 3016	3100	13	16	320	290	5400	1900	1700	11800	15
HRB-3 3020	3100	16	20	360	320	5400	1900	1700	12500	18,5
HRB-3 3025	3100	20	25	410	380	6000	2100	1900	17000	30
HRB-3 3030	3100	25	30	430	390	6000	2200	2000	21000	30
HRB-3 4008	4100	6	8	290	270	6200	1650	1400	11000	11
HRB-3 4013	4100	10	13	360	320	6400	1900	1700	14500	18,5
HRB-3 4016	4100	13	16	410	380	7000	2100	1900	19000	30

## 3 ROLLS

**MRB**

**MRB-S**

**MOTORIZED ROLL BENDING**

**MOTORLU ASİMETRİK SİLİNDİR**



**All datas given according to 240N/mm<sup>2</sup> yield point**

Tüm değerler 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı olan çeliğe göredir

**All bending capacities must be reduced 50% for conical bending**

Konik kıvrılma için, belirtilen bükme kapasitelerinin yarısı alınmalıdır.

**Subject to change without notice**

Üretici teknik özelliklerini haber vermekszin değiştirebilir

## MRB CAST IRON FRAME / SFERO DÖKÜM GÖVDE

Type Tip	Bending Length Bükme Boyu	Bending Capacity Bükme Kapasitesi	Pre - Bending Capacity Ön Büküm Kapasitesi	Top Roll Ø Üst Vals Ø	Motor Power Motor Gücü	Length Boy	Height Yükseklik	Width Genişlik	Weight Ağırlık
	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
MRB 1004	1030	4	3	110	2,2	1900	1120	940	1195
MRB 1005	1030	5	4	130	2,2	1900	1120	940	1275
MRB 1204	1280	4	3	120	2,2	2150	1120	940	1345
MRB 1205	1280	5	4	130	2,2	2150	1120	940	1385
MRB 1503	1530	3	2	110	2,2	2400	1120	940	1338
MRB 1504	1530	4	3	130	2,2	2400	1120	940	1425
MRB 2004	2030	4	3	140	2,2	2900	1120	940	1565

### Standard Equipment

- \* Control Unit
- \* Conical bending device
- \* Lower roll and back rolls manual adjustable
- \* Main rolls powered by electrical motor, gearbox and gear drive
- \* Mobile control panel
- \* High quality steel rolls
- \* Cast iron frame

### Standart Özellikler

- \* Kontrol ünitesi
- \* Konik kıvrma
- \* Alt ve arka valsler manuel
- \* Ana valsler, rediktör ve dişli sistemi ile tıraşlı
- \* Hareketli kumanda paneli
- \* Özel çelikten imal edilmiş valsler.
- \* Döküm Gövde

### Optional Accessories

- \* Control Unit with Digital readout
- \* Motorised Lower roll adjustment
- \* Motorised back roll adjustment
- \* Induction hardened rolls
- \* Grinded rolls
- \* Extended rolls for section bending
- \* Section rolls

### Opsiyonel Özellikler

- \* Dijital göstergeli kontrol ünitesi
- \* Alt sıkma motorlu
- \* Arka vals motorlu
- \* İndüksiyon ile serçeleştirilmiş valsler
- \* Taşlanmış Merdaneler
- \* Profil büküm için uzatılmış valsler
- \* Profil vals toplar

## MRB-S STEEL FRAME / ÇELİK GÖVDE

Type Tip	Bending Length Bükme Boyu	Bending Capacity Bükme Kapasitesi	Pre - Bending Capacity Ön Büküm Kapasitesi	Top Roll Ø Üst Vals Ø	Motor Power Motor Gücü	Length Boy	Height Yükseklik	Width Genişlik	Weight Ağırlık
	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
MRB-S 1206	1280	6	4	140	2,2	2850	1120	1020	1900
MRB-S 1505	1530	5	4	140	2,2	3100	1120	1020	2050
MRB-S 1506	1530	6	5	150	3	3100	1120	1020	2100
MRB-S 2005	2030	5	4	150	3	3600	1120	1020	2300
MRB-S 2006	2030	6	5	170	4	3600	1120	1020	2400
MRB-S 2008	2030	8	7	190	5,5	3750	1200	1150	3400
MRB-S 2504	2530	4	3	150	4	4100	1120	1020	2700
MRB-S 2506	2530	6	5	190	5,5	4250	1200	1150	3750
MRB-S 2508	2530	8	7	220	5,5	4250	1200	1150	4430
MRB-S 3004	3030	4	3	180	4	4600	1120	1020	4250
MRB-S 3006	3030	6	5	220	5,5	4750	1200	1150	4920

### Standard Equipment

- \* Control Unit
- \* Conical bending device
- \* Motorized back roll
- \* Main rolls powered by electrical motor, gearbox and gear drive
- \* Mobile control panel
- \* Induction hardened rolls
- \* Steel frame

### Standart Özellikler

- \* Kontrol ünitesi
- \* Konik kıvrma
- \* Arka vals motorlu
- \* Ana valsler, rediktör ve dişli sistemi ile tıraşlı
- \* Hareketli kumanda paneli
- \* İndüksiyon ile serçeleştirilmiş valsler.
- \* Gerilimi giderilmiş çelik konstrüksiyon gövde

### Optional Accessories

- \* CE
- \* Control Unit with digital readout
- \* Motorised lower roll adjustment
- \* Grinded rolls
- \* Extended rolls for section bending
- \* Section rolls

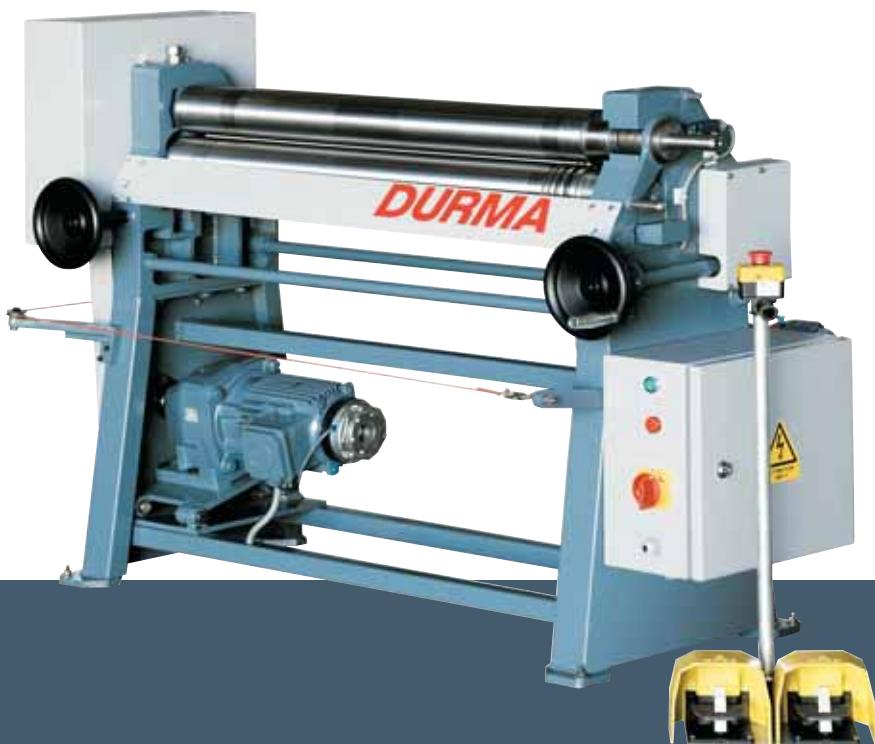
### Opsiyonel Özellikler

- \* CE
- \* Dijital göstergeli kontrol ünitesi
- \* Alt sıkma motorlu
- \* Taşlanmış Merdaneler
- \* Profil büküm için uzatılmış valsler
- \* Profil vals toplar

## 3 ROLLS

**MRB-e**

MOTORIZED ROLL BENDING  
MOTORLU ASİMETRİK SİLİNDİR



**RB**

MANUEL ROLL BENDING  
MANUEL SİLİNDİR



All datas given according to  $240\text{N/mm}^2$  yield point  
Tüm değerler  $240\text{N/mm}^2$  akma sınırı olan çeliğe göredir

All bending capacities must be reduced 50% for  
conical bending

Konik kıvrıma için, belirtilen bükme kapasitelerinin  
yarısı alınmalıdır.

**Subject to change without notice**

Üretici teknik özellikleri haber vermekszin değiştirebilir

## MRB-e MOTORISED ROLL BENDER / 3 VALSLİ MOTORLU SİLİNDİR

Type Tip	Bending Length Bükme Boyu	Bending Capacity Bükme Kapasitesi	Pre - Bending Capacity Ön Büküm Kapasitesi	Top Roll Ø Üst Vals Ø	Motor Power Motor Gücü	Length Boy	Height Yükseklik	Width Genişlik	Weight Ağırlık
	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
MRB-e 1001	1030	1	0,8	56	0,75	1750	1100	840	280
MRB-e 1002	1030	2	1,5	75	0,75	1750	1135	840	385
MRB-e 1003	1030	3	2	90	1,1	1750	1135	840	440
MRB-e 1202	1280	2	1,5	75	1,5	2000	1135	840	455
MRB-e 1225	1280	2,5	2	90	1,5	2000	1135	840	530
MRB-e 1203	1280	3	2,5	95	1,5	2000	1135	840	555
MRB-e 1525	1530	2,5	2	95	1,5	2250	1135	840	630
MRB-e 2015	2030	1,5	1	90	1,5	2750	1135	840	680
MRB-e 2002	2030	2	1,5	95	1,5	2750	1135	840	715

Standard Equipment	Standart Özellikler
<ul style="list-style-type: none"> <li>* Emergency stop</li> <li>* Conical bending device</li> <li>* Lower roll and back rolls manual adjustable</li> <li>* Mobile foot pedal</li> <li>* Cast iron frame</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Acil stop</li> <li>* Konik kıvrma</li> <li>* Arka ve alt valsler manuel hareketli</li> <li>* Hareketli ayak paneli</li> <li>* Döküm konstruksiyon</li> </ul>
Optional Accessories	Opsiyonel Özellikler
<ul style="list-style-type: none"> <li>* CE</li> <li>* Induction hardened rolls</li> <li>* Grinded rolls</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* CE</li> <li>* İndüksiyon sertleştirme</li> <li>* Taşlanmış merdane</li> </ul>

## RB MANUEL ROLL BENDER / MANUEL SİLİNDİR

Type Tip	Bending Length Bükme Boyu	Bending Capacity Bükme Kapasitesi	Pre - Bending Capacity Ön Büküm Kapasitesi	Top Roll Ø Üst Vals Ø	Length Boy	Height Yükseklik	Width Genişlik	Weight Ağırlık
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
RB 1001	1030	1	0,8	56	1500	1100	520	220
RB 1002	1030	2	1,2	75	1750	1135	520	370
RB 1003	1030	3	2	90	1750	1135	520	410
RB 1202	1280	2	1,2	75	2000	1135	520	430
RB 1225	1280	2,5	1,7	90	2000	1135	520	490
RB 1203	1280	3	2	95	2000	1135	520	515
RB 1525	1530	2,5	1,7	95	2250	1135	520	595
RB 2015	2030	1,5	1	90	2750	1135	520	645
RB 2002	2030	2	1,2	95	2750	1135	520	680

Standard Equipment	Standart Özellikler
<ul style="list-style-type: none"> <li>* CE</li> <li>* Conical bending device</li> <li>* Lower roll and back rolls manual adjustable</li> <li>* Cast iron frame</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* CE</li> <li>* Konik kıvrma</li> <li>* Arka ve alt valsler manuel hareketli</li> <li>* Döküm konstruksiyon</li> </ul>
Optional Accessories	Opsiyonel Özellikler
<ul style="list-style-type: none"> <li>* Induction hardened rolls</li> <li>* Grinded rolls</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* İndüksiyon sertleştirme</li> <li>* Taşlanmış merdane</li> </ul>

PBH

# HYDRAULIC PROFILE BENDINGS

## HİDROLİK PROFİL BÜKME

Profile Type Profil Tipi		PBH 125		PBH 100		PBH 80		PBH 60		Notes Notlar
		Dimensions Boyutlar	Min. Internal Dia. En Küçük Çap	Dimensions Boyutlar	Min. Internal Dia. En Küçük Çap	Dimensions Boyutlar	Min. Internal Dia. En Küçük Çap	Dimensions Boyutlar	Min. Internal Dia. En Küçük Çap	
1		75x75	750	60	600	50	500	40	500	○
2		120x25	1000	100x25	800	80x20	800	70x10	600	○
3		250x30	1000	180x35	600	125x30	650	90x25	500	○
4		NPU 220	900	160x65x7.5	800	120x55x7	650	80x45x6	550	○●
5		NPU 220	1100	160x65x7.5	1000	120x55x7	600	80x45x6	600	○●
6		140x15	1250	120x13	1200	80x9	1000	60x7	600	○
7		120x13	1200	100x11	750	80x9	650	60x7	600	○
8		100x12	1200	90x10	1000	80x9	1300	60x7	650	○
9		100x6.5	(1)	80x80x6	(1)	70x70x4	(1)	50x50x3	(1)	○●
10		140x50x5	(1)	120x60x4	(1)	80x40x4	(1)	60x30x3	(1)	○●
11		Ø 85	800	Ø 70	750	Ø 50	600	Ø 40	500	○●
12		5"	1550	4"	1200	3"	750	2"	600	●
13		120x15	1250	100x12	1100	80x8	900	60x6	500	○
14		100x12	1100	90x10	900	80x8	900	60x6	500	○
15		IPE 200	900	INP 180	1000	INP 120	600	INP 80	700	●
16		HEB 120	900	IPB 100	800					●
17		100x50	8000	80x45	5000	80x45	4000			
18		IPE 140	2800	IPE 100	1500	IPE 80	1400			▲
Shaft Diameters / Mil Çapları		mm	Ø 140 - 120		Ø 110		Ø 85		Ø 60	
Roll Diameters / Top Çapları		mm	Ø 380		Ø 315		Ø 247		Ø 177	
Motor Power / Motor Gücü		KW	15		11		7.5		2.2 + 1.5	
Turning Speed / Dönüş Hızı		m/min.	9		8		7		5	
LxWxH		mm	1850x1550x1685		1750x1340x1650		1580x1200x1410		1160x1000x1175	
Weight / Ağırlık		kg	4600		3360		2275		950	

Profile Type Profil Tipi	PBH 360		PBH 300		PBH 240		PBH 180		Notes Notlar	
	Dimensions Boyuṭṭar	Min. Internal Dia. En Küçük Çap	Dimensions Boyuṭṭar	Min. Internal Dia. En Küçük Çap	Dimensions Boyuṭṭar	Min. Internal Dia. En Küçük Çap	Dimensions Boyuṭṭar	Min. Internal Dia. En Küçük Çap		
	mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	Ø mm		
1		240X240	2500	145X145	2000	110X110	1500	90X90	1200	○
2		300X90	2000	250X70	1800	175X40	1200	150X30	1000	○
3		650X100	2000	450X70	1000	350X50	900	250X40	1000	○
4		200X30	1600	200X28	1800	160X20	1500	150X15	1300	○
5		200X28	1600	200X28	1800	160X20	1400	150X15	1200	○
6		200X28	2300	200X20	2800	150X20	2000	130X15	1700	○
7		200X28	1600	200X28	2000	160X20	1600	150X15	1000	○
8		200X28	1800	200X20	2000	150X20	1600	130X15	1200	○
9		400X16	-	200X10	-	150X8	-	120X8	-	●
10		400X200X10	-	200X150x10	-	200X75X8	-	180X70x8	-	●
11		Ø 260	2000	Ø 170	2250	Ø 125	1200	Ø 100	1000	●
12			15000	Ø 300	4000	Ø 193	2500	Ø 170	2000	●
13		NPU 1000	4000	NPU 500	2250	NPU 360	1200	NPU 300	1200	○●
14		NPU 1000	4000	NPU 500	2250	NPU 360	1400	NPU 300	1200	○●
15		IPE 1000	5000	IPE 500	2000	IPE 360	1500	IPE 300	1200	○●
16		HEA 1000	6000	HEA 320	2500	HEA 240	1500	HEA 180	1200	○●
17		HEB 1000	8000	HEB 280	2000	HEB 200	1500	HEB 160	1200	○●
18		400X110	40000	260X90	10000	200X75	11000	NPU 160	10000	○▲
19		IPE 550	20000	IPE 300	13000	IPE 200	5000	IPE 160	4000	○▲
20		HEA 550	40000	HEA 220	10000	HEA 180	4500	HEA 120	4000	○▲
21		HEB 500	30000	HEB 200	8000	HEB 160	3200	HEB 120	3000	○▲
Shaft Diameters / Mıll Çapları	mm	Ø 360		Ø 300-280		Ø 240-220		Ø 180-160		
Roll Diameters / Top Çapları	mm	Ø 800		Ø 740		Ø 550		Ø 460		
Motor Power / Motor Gücü	KW	70		64		30		18.5		
Turning Speed / Dönüş Hızı	m/min.	0-7		0-7		0-7		0-7		
LxWxH	mm	5700x5000x3300		3700x2500x2550		2320x1985x3200		2400x2000x1600		
Weight / Ağırlık	kg	47000		24000		16000		8100		

- Standard Rolls / Standart Toplar
- Special Rolls / Özel Toplar
- ▲ Special Apparatus / Özel Çekirme Aparatı

- All data given according to 240 N/mm yield point  
 - Tüm değerler 240 N/mm akma sınırı olan çeliğe göredir.  
 - All technical specifications can be changed without notice  
 - Tüm teknik özellikler bilgi verilmeksiz deñitirilebilir.



PBH 360   PBH 300   PBH 240   PBH 180

#### Standard Specifications

- \* The machine is produced as steel construction
- \* Standard roll set
- \* Hardened rolls
- \* Hydraulic guide rolls adjustable for 3 axes
- \* Digital read-out for lower rolls' movement
- \* Horizontal operation
- \* Portable control panel
- \* Adjustable turning speed
- \* Compliance with CE norms

#### Optional Accessories

- \* Special rolls for pipe, profile and L angles
- \* Rolls and toolings for hardway beam/channel bending
- \* NC Control System
- \* CNC Control System

#### Standart Özellikler

- \* Çelik konstrüksiyon gövde
- \* Standart top seti
- \* Isı işlemli toplar
- \* 3 eksende hidrolik ayarlanabilir dayamalar
- \* Alt topların hareketi için dijital gösterge
- \* Yatay çalışma imkanı
- \* Portatif kumanda paneli
- \* Ayarlanabilir dönüş hızı
- \* Avrupa normlarına uygunluk

#### Opsiyonel İlaveler

- \* Boru, profil ve köşebentler için özel toplar
- \* Zor bükülen kanal ve kirişler için toplar ve takımlar
- \* NC Kontrol Sistemi
- \* CNC Kontrol Sistemi

## PBH 100 PBH 125

### Standart Specifications

- \* 1 set standart and hardened rolls
- \* Main rolls powered by electrical motor, gearbox and gear drive
- \* 3 Axis hydraulics lateral guide (only PBH 125)
- \* Lateral guides suitable for angle bending
- \* Portable control panel
- \* Horizontal and vertical operation
- \* Stress relieved steel construction
- \* Electrical and hydraulics safety for overloading
- \* Hydraulics bottom rolls movement
- \* CE

### Optional Accessories

- \* Special rolls (Profile, Pipe, Angle)
- \* 3 Axis hydraulics lateral guide
- \* NC Controls system
- \* CNC Controls system
- \* Adjustable turning speed
- \* Special apparatus to prevent deformation on U-I-H bending
- \* Spiral bending apparatus
- \* Position indicator can measure the material length
- \* Digital monitor for lateral guides

### Standart Özellikler

- \* Stand. 1 Takım sertleştirilmiş ve taşlanmış vals topu
- \* Tüm toplar elektrik motoru, reduktör ve dişiler ile tahrıldır.
- \* 3 eksenli sertleştirilmiş yan dayamalar
- \* Yan dayamalar köşebent bükümüne uygundur
- \* Makineden ayrı hareketli kumanda paneli
- \* Yatay ve dikey çalışma özelliği
- \* Gövde stresi alılmış çelik konstrüksiyon
- \* Aşırı yüklemelere karşı elektriksel ve hidroliksel emniyet
- \* Miller sertleştirilmiş, taşlanmış ve özel çelikten imal edilmiştir.
- \* Alt toplar hidrolik hareketlidir ve digital göstergelidir.
- \* CE

### Opsiyonel İlaveler

- \* Özel Toplar (Boru, profil, köşebent)
- \* 3 eksenli hidrolik yan dayama
- \* NC kontrol sistemi
- \* CNC kontrol sistemi
- \* Kademeli ayarlanabilir dönüş hızı
- \* U-I-H profillerin bükümünden deformasyon önleyici çekirme aparatı manuel (PBH 125)
- \* Spiral bükme aparatı
- \* Malzeme boyunu ölçen ve gösteren pozisyon göstergesi
- \* Yan dayamalar için digital göstergeler

## PBH 60 PBH 80

### Standart Specifications

- \* Steel construction
- \* Standard rolls
- \* Hardened rolls
- \* Lateral guide rolls can be adjusted in 3 axes
- \* Digital read-out for both lower rolls
- \* Horizontal and vertical operation
- \* Portable control panel
- \* Compliance with CE norms regulations

### Optional Accessories

- \* Special rolls for tubes, profiles, bar/angles and etc.
- \* Rolls and toolings for hardway beam/channel bending
- \* Hydraulic control of lateral guide rolls in 3 axes
- \* NC Control System
- \* CNC Control System

### Standart Özellikler

- \* Stand. 1 Takım sertleştirilmiş ve taşlanmış vals topu
- \* Tüm toplar elektrik motoru, reduktör ve dişiler ile tahrıldır.
- \* 3 eksenli sertleştirilmiş yan dayamalar
- \* Yan dayamalar köşebent bükümüne uygundur
- \* Makineden ayrı hareketli kumanda paneli
- \* Yatay ve dikey çalışma özelliği
- \* Gövde stresi alılmış çelik konstrüksiyon
- \* Aşırı yüklemelere karşı elektriksel ve hidroliksel emniyet
- \* Miller sertleştirilmiş, taşlanmış ve özel çelikten imal edilmiştir.
- \* Alt toplar hidrolik hareketlidir ve digital göstergelidir.
- \* CE

### Opsiyonel İlaveler

- \* Özel Toplar (Boru, profil, köşebent)
- \* 3 eksenli yan dayamalar ileri-geri hidrolik; aşağı-yukarı ve sağa-sola manueldir. (PBH 80)
- \* 3 eksenli hidrolik yan dayama (PBH 80)
- \* NC kontrol sistemi
- \* CNC kontrol sistemi
- \* Valsler için tansiyon alıcı ekipman

## PBH 50 PBH 30

### Standart Specifications

- \* Cast iron construction
- \* Standard rolls
- \* Hardened rolls
- \* Mechanical Lateral guide rolls
- \* Horizontal and vertical operation
- \* Foot pedal with safety device
- \* Compliance with CE norms regulations

### Optional Accessories

- \* Special rolls for tubes, profiles, bar/angles, hardway beam/channel bending
- \* Special support rolls for angles
- \* Special bar twist device
- \* Digital Read-out

### Standart Özellikler

- \* Döküm konstrüksiyon
- \* Standart top seti
- \* Isı işlemli toplar
- \* Mekanik yan dayamalar
- \* Yatay ve dikey çalışabilme
- \* Emniyet butonlu ayak pedali
- \* Avrupa normlarına uygunluk

### Opsiyonel İlaveler

- \* Boru, profil ve köşebentler için özel toplar
- \* Köşebent için özel dayamalar
- \* Özel burgu aparatı
- \* Dijital göstergeler

Profile Type Profil Tipi		PBM 50		PBM 30		Notes Notlar
		Dimensions Boyuclar	Min. Internal Dia. En Küçük Çap	Dimensions Boyuclar	Min. Internal Dia. En Küçük Çap	
1		35 20	1200 400	28	550	○
2		60x10 50x12	800 800	50x10 20x5	500 350	○
3		80x20	750	80x10	350	○
4		60x30x6	550	NPU 50	400	○
5		60x30x6	700	NPU 50	350	○
6		60x60x7	750	40x40x5	500	○
7		50x50x5	650	50x50x7	600	○
8		50x50x5	900	50x50x7	850	○
9		60x60x3	(1)	40x40x2	(1)	○
10		50x40x3	(1)	50x30x2	(1)	○
11		Ø 35	800	Ø 30	600	○●
12		1" 11/2"	320 640	1" 11/2"	450 900	●
13		50x50x5	850	40x40x5	400	○
14		50x50x5	1000	40x40x5	400	○
Shaft Diameters / Mil Çapları		mm	Ø 50		Ø 30	
Roll Diameters / Top Çapları		mm	Ø 155		Ø 128	
Motor Power / Motor Gücü		KW	1.5		0.55 - 0.75	
Turning Speed / Dönüş Hızı		m/min.	3.6		1.8 - 3.6	
LxWxH		mm	933x730x1400		800x700x1200	
Weight / Ağırlık		kg	385		200	



PBM 50



PBM 30



PBM 30

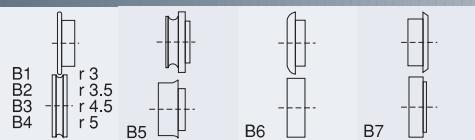
**CS**  
**CIRCULAR SHEAR**  
**DAİRE KESME**



TECHNICAL CHARACTERISTICS			TEKNİK ÖZELLİKLER					
TYPE TİP	Diameter Çap	Cutting Capacity Kesme Kapasitesi	Speed Hz	Motor Power Motor Gücü	Length Uzunluk	Width Genişlik	Height Yükseklik	Weight Ağırlık
	mm	mm	m/min	Kw	mm	mm	mm	mm
	1000	2	5	0,75	1900	540	1300	320
	1800	6	8	2,2	2750	720	1350	1100

TECHNICAL CHARACTERISTICS / TECNISCHE DATEN / TEKNİK ÖZELLİKLER										
TYPE TYP TİP	Capacity Blechstärke Kapasite	Roll distance Walzenabstand Merdeane açılığı		Through depth Ausstanzung Boğaz derinliği	Turning speed Umdreihung Dönüş hızı	Length Länge Uzunluk	Width Breite Genişlik	Height Hohe Yükseklik	Weight Gewicht Ağırlık	
		min	max							
mm	mm	mm	mm	r.p.m. /d/dak	mm	mm	mm	mm	Kg	Kw
BM-H	2	90	120	135	30	940	610	1230	200	1,1
BM-M	4	12	145	330	9	1040	610	1310	300	1,5+0,75
BM-S	1	50	-	250	-	-	-	-	25	-
BM-L	1,25	63	-	250	-	-	-	-	50	-

Standard / Standard / Standart



**BM**  
**BORDER MACHINES**  
**KORDON MAKİNELERİ**



# BANDSAWS ŞERİT TESTEREELER





**HB**  
Horizontal bandsaw  
Yatay şerit testere



**DCB**  
Double column bandsaw  
Çift sütunlu şerit testere

Length uzunluk	Width Genişlik	Height YÜKSEKLİK	Working Height Çalışma Uzunluğu	Weight Ağırlık
mm	mm	mm	mm	kg
1940	1000	1050	600	470
1940	1000	1050	620	580
2150	1000	1250	650	750
2150	1100	1250	650	820
2150	1880	1710	705	1200
2480	1075	1565	580	1500
2480	1075	1565	580	1650
3000	1000	1900	580	2150
3000	1100	1900	580	2300
3300	1150	2040	580	2450
4000	2080	2700	800	5300
3300	1150	2040	580	2600
3950	2000	2660	660	4700
5500	1660	3400	680	7500
5500	2400	3400	680	9400



**DCB-FA**  
Double column bandsaw  
full automatic  
Çift sütunlu tam otomatik  
testere

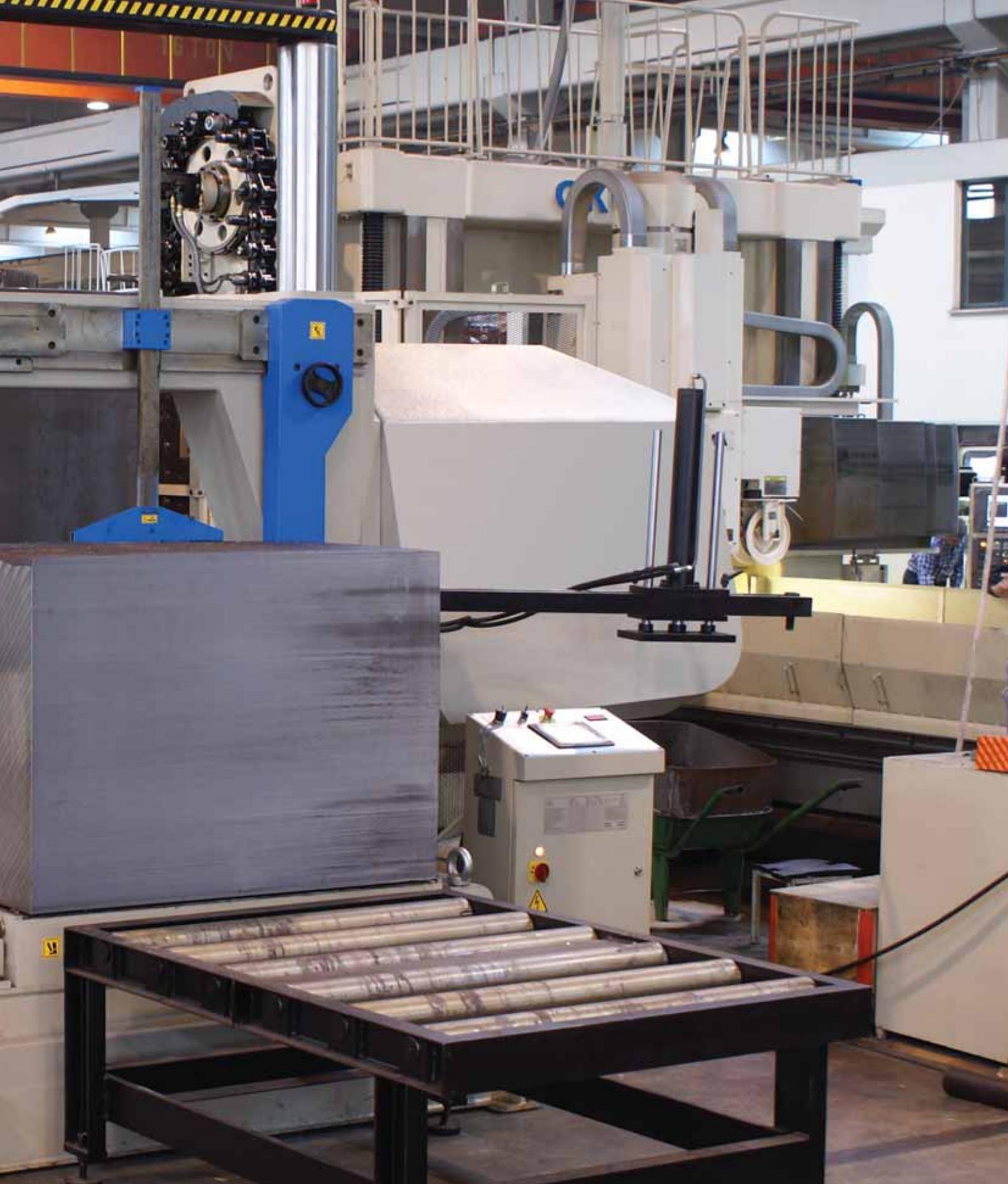


**DCB-DM**  
Double column bandsaw  
double mitre  
Çift yönlü, çift sütunlu  
testere



**DURMA**

DCB-A1100



# **DURMA**

Durmazlar Makina Sanayi ve Ticaret A.S.

OSB 75. Yıl Bulvarı Bursa Türkiye  
Tel: ++90 224 241 80 00 [pbx]  
Fax: ++90 224 242 75 80 [Sales]

[www.durmazlar.com.tr](http://www.durmazlar.com.tr)  
e-mail: durma@durmazlar.com.tr